



# Five Star Machinery Pty. Ltd.

Asia Pacific

ABN : 67 104 594 167

www.5starmachinery.com.au

email: fstarm@westnet.com.au

33 Kirkpatrick Crescent, Noranda 6062, Western Australia (Perth)

Tel: (08) 9375 3989 Fax: (08) 9375 3989 Int. Tel and Fax: + 61 - 8

IMPORTER AND SUPPLIER OF HIGH QUALITY MACHINERY AND PRODUCTION LINES. WORLD WIDE TRADING FOR ALL INDUSTRIES

FOR SALE

TRENNJAEGER MODEL LPC 110/400



**AUF RICHTIGE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT ACHTEN !**

I n = 1500	V = m/min	
16	51 - 70	80 kp/mm <sup>2</sup>
20	51 - 60	kp/mm <sup>2</sup>
25	51 - 52	kp/mm <sup>2</sup>

  

II n = 3000		
32	51 - 42 kp/mm <sup>2</sup>	starke Stahlprofile
40	51 - 34 kp/mm <sup>2</sup>	normale Stahlprofile
50		dünnwandige Stahlprofile + Me-Metalle

**SAEGELAETTER MIT RICHTIGEM ZAHNABSTAND VERWENDEN**

- Blech bis 10 mm + dünnwandige Rohrprofile
- Blech bis 25 mm + normale Profile
- Vollmaterial 20 - 50 mm + starke Profile
- Vollmaterial 25 - 60 mm + dickwandige Profile
- Vollmaterial ab 40 mm

**Zum Sägeblattwechsel das Saagegetriebe ganz zurück fahren und auf 45° schwenken.**  
 Stabilisator lösen (Schraube A und B Rechtsgewinde),  
 Schraube im Sägeblattflansch hat Linksgewinde!  
 Spannflächen der Sägeblattflansche reinigen.

**Stabilisatoreinstellung**

Getriebe - Stabilisator - Aufgesetzt auf gleiche Höhe einstellen

Nach dem Sägeblattwechsel Stabilisator nur so fest mit den Schrauben A und B anziehen, daß Sägeblatt nicht warm wird. Mit Lineal Lichtspalt an den Sägeblattflanken kontrollieren und eventuell mit den Schrauben C und D einstellen.

**TRENNJAEGER 535 EÜSKIRCHEN - GERMANY**

Technical Details without engagement, subject to prior sale.

Machinery, Tooling and Equipment remain property of Five Star Machinery Pty. Ltd. until final payment has been made. Used machinery, tooling and equipment is sold as inspected or offered without inspection, with no warranty unless other written arrangements have been made. Non visible or hidden flaws are not accountable by Five Star Machinery Pty. Ltd.